

DSP/DSPEP 系列高压柱塞泵 使用说明书



浙江博拓里尼机械股份有限公司

目 录

一,	概述	. 1
_,	型号参数	1
三、	注意事项	2
	安装尺寸图	
	1、DSP 系列安装尺寸	
	2、DSPEP 系列安装尺寸	3
Ŧi,	分解图及明细表	
_LL. \	1、DSP 分解图	
	2、DSP 零部件明细表	
	3、DSPEP 分解图	
	4、DSPEP 明细表	
	维修保养	
七、	故障及其排除方法	8



一、概述

DSP 系列高压柱塞泵具有外形美观,结构紧凑,体积小,效率高等特点。

DSP 系列高压柱塞泵, 泵头为铸铜、锻打、不锈钢材质, 主要用于输送清洁 淡水(不锈钢材质可输送清洁海水)等介质。

广泛应用于高压清洗、除锈、船舶、海水淡化、医药化工、市政园林、建筑行业、石油化工等行业。

DSP与 DSPEP 的区别在于,DSPEP 带水冷装置,比常规泵更有效降低泵内油温温度,从而延长泵的使用寿命。

二、型号参数



DSP 系列



DSPEP 水冷系列

型号	功率 (KW)	压力 (MPa)	流量 (I/min)	转速 (Rpm)	柱塞直径 (mm)	曲轴行程 (mm)	容积效率 (%)
DSP2250 (铸铜)	22	50	22	1450	18	21	≥93%
DSP3050(铸铜)	28	50	28	1450	20	21	≥93%
DSP4020(铸铜)	15	20	38	1450	28	15	≥93%
DSP5215(铸铜)	15	15	51	1450	28	21	≥93%
DSP2260(锻打)	26	60	22	1450	18	21	≥93%
DSPEP1680(不锈钢)	25	80	16	1450	18	15	≥93%
DSPEP2280(不锈钢)	35	80	22	1450	18	21	≥93%
DSPEP18100(不锈钢)	36	1000	18	1450	16	21	≥93%



三、注意事项

- 1、在任何维修工作之前,必须首先确定泵已和动力源分离,或动力源已停止工作,防止任何形式的动力(或能量)进入泵。包括电能、机械能和液能。
- 2、新泵首次使用必须将红色油塞更换为 油标或呼吸塞。
- 3、检查泵内润滑油是否已经加注到油位 镜红点或一半的位置。
- 4、严禁在开机状态下,给泵更换或增减 润滑油。

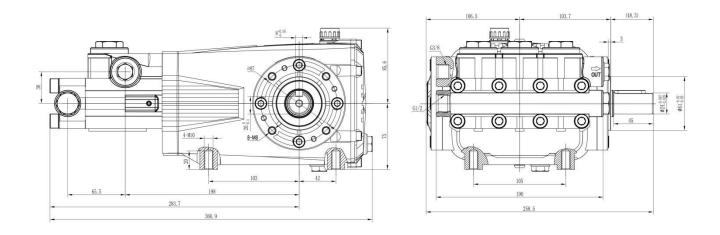


- 5、泵在使用过程中不允许进空气,泵在使用前必须将泵内空气排净后才可加压使用。
 - 6、运行时必须保持持续的供液,以免引起机内密封件的损坏。
 - 7、泵体内没有液体时,决不允许启动泵。

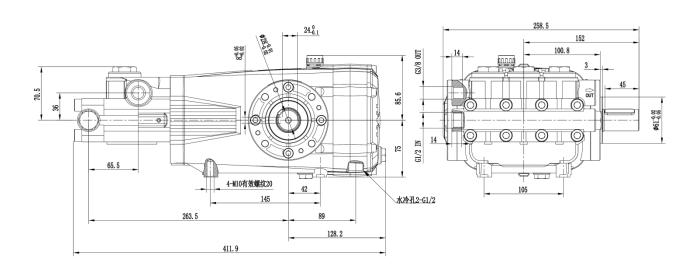


四、安装尺寸图

1、DSP 系列安装尺寸



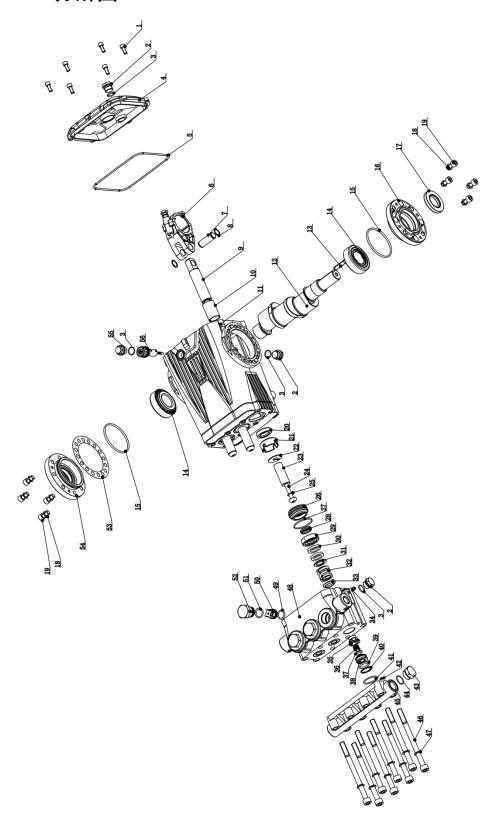
2、DSPEP 系列安装尺寸





五、分解图及明细表

1、DSP 分解图



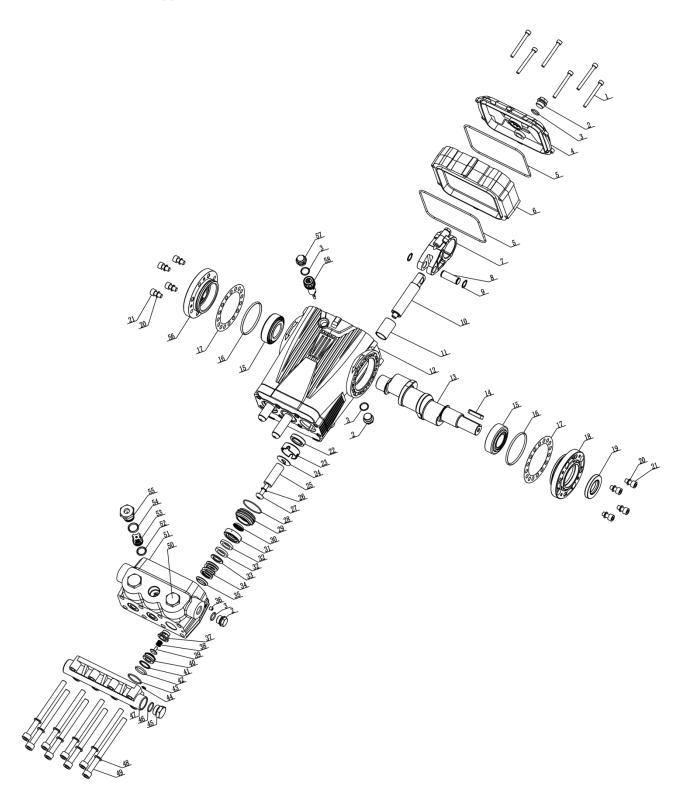


2、DSP 零部件明细表

序号	名称及规格	序号	名称及规格
1	内六角螺丝	29	DS 支撑环
2	堵头	30	DS 主水封
3	0型圈	31	DS 主水封垫片
4	DS 后盖组件	32	DS 主水封弹簧
5	0 型圈	33	DS 水封弹簧座
6	DS 连杆组件	34	内六角平端锁紧螺钉
7	DS 柱塞销	35	DS 进水单向阀罩
8	轴用挡圈	36	DS 进水单向阀弹簧
9	DS 柱塞杆	37	DS 进水单向阀片
10	DS 无油轴承	38	DS 进水单向阀座
11	DS 曲轴箱	39	开口挡圈
12	DS 曲轴 21-N24	40	0型圈
13	平键	41	0型圈
14	圆锥滚子轴承	42	0型圈
15	0型圈	43	堵头
16	DS 伸出端法兰	44	0型圈
17	骨架油封	45	DS 阀盖
18	双面齿垫	46	内六角螺丝
19	内六角螺丝	47	双面齿垫
20	TC4 骨架油封	48	DS 泵头
21	DS 支撑架	49	0型圈
22	DS 挡水片	50	DS 高压单向阀组件
23	DS18 陶瓷管	51	0型圈
24	DS 陶瓷管锁紧螺栓	52	DS18 单向阀螺丝
25	0型圈	53	DS 游隙调整垫片
26	DS 后导环	54	DS 侧盖组件
27	0型圈	55	油塞
28	副水封	56	BM油标组件



3、DSPEP 分解图





4、DSPEP 明细表

序号	物料编码	名称	数量	序号	物料编码	名称	数量
1	590201012	内六角圆头螺丝	6	30	590105002	副水封	3
2	500010001	BM-G3/8 堵头	3	31	501001121	DSPEP18 支撑环	3
3	590101019	0 型圈	4	32	590104001	DSP2150 主水封	6
4	301031005	DSEP 后盖组件	1	33	501001270	DSP2150 主水封垫片	3
5	590101017	0 型圈	2	34	501001364	DSPEP2280 主水封弹簧	3
6	501002470	DSEP 水冷后盖	1	35	501001250	DSP2150 水封弹簧座	3
7	501002540	DS 连杆组件(铜)	3	36	590207105	内六角平端锁紧螺钉	1
8	501002110	DS 柱塞销	3	37	501001230	DS2150 进水单向阀罩	3
9	590206001	轴用弹性挡圈	6	38	501001210	DSP2150 进水单向阀弹簧	3
10	501002100	DS 柱塞杆	3	39	501001220	DSP2150 进水单向阀片	3
11	501002070	DS 无油轴承	3	40	501001240	DSP2150 进水单向阀座	3
12	501002360	DSEP 曲轴箱	1	41	590103008	开口挡圈	3
13	501002221	DS 曲轴 21-N24	1	42	590101052	0 型圈	3
14	500011003	平键	1	43	590101065	0 型圈	3
15	590303004	圆锥滚子轴承	2	44	590101100	0 型圈	1
16	590101102	0 型圈	2	45	500010002	BM-G1/2 堵头	1
17	501002080	DS 游隙调整垫片	2	46	590101035	0 型圈	1
18	501002390	DSEP 伸出端法兰	1	47	501001480	DSEP2280 阀盖	1
19	590108003	TC 骨架油封	1	48	590204101	双面齿垫	8
20	590204103	双面齿垫	8	49	590201033	内六角圆头螺丝	8
21	590201006	内六角圆头螺丝	8	50	501001470	DSPEP2280 单向阀螺丝	2
22	590107004	TC4 骨架油封	3	51	501001435	DSPEP2280 泵头	1
23	501002091	DS 支撑架	3	52	590101033	0 型圈	3
24	501002120	DS 挡水片	3	53	301191011	DSPEP2280 高压单向阀组件	3
25	501002161	DS18 陶瓷管	3	54	590101026	0 型圈	3
26	590101221	0 型圈	3	55	501001490	DSPEP2280 带孔单向阀螺丝	1
27	5101002060	DS 陶瓷管锁紧螺栓	3	56	301041005	DSEP 侧盖组件	1
28	590101079	0 型圈	3	57	101702010	油塞	1
29	501001090	DSP2150 后导环	3	58	301150101	BM 油标组件	1



六、维修保养

良好的保养是确保系统正常工作和延长使用寿命的前提。

泵油箱采用机油型号: L-CKD 220 或 SAE85W-90,油位不低于油标红线或可视窗口的 1/2。在运行中要注意箱体的温度,油温低于 75℃是正常的。新机器正常运行 50 小时后,需要第一次换油,以后每运行 500 小时换一次油。特别注意:一旦发现油箱内的机油乳化(变为乳白色),必须重换新油。

冬天使用时,应注意防冻。冬天泵开机前检查管路和泵是否有冻结现象,作 业完成后应将泵内液体排尽,并采取一些防冻措施。

七、故障及其排除方法

故障	产生原因	排除方法
压力调不上去	喷嘴磨损、孔径增大或异物堵死	更换喷嘴或清除喷嘴内堵塞物
压力脉动(高压胶管强	1、泵头内空气未排尽或进水管有空气进	1、检查进水管是否有破损或连接处
烈振动,压力不稳定)	入泵内	未密封; 拧松放气螺钉, 排尽空气
	2、水箱后进水管内杂物卡住	2、检查各管路,清除杂物
	3、泵内没有介质较长时间工作造成水封	3、更换水封
	损坏	4、清理或更换单向阀
	4、单向阀损坏或堵塞	
箱体油温过高(超过	1、润滑油过多或过少或乳化	1、增减或更换润滑油
75°C)	2、润滑油牌号不对	2、更换润滑油(L-CKD 220)
	3、油箱内有赃物,轴瓦损坏,曲轴拉毛	3、清除杂物,更换曲轴箱总成
柱塞密封处漏油或漏水	1、 柱塞杆磨损	1、 更换柱塞杆(专业人员操作)
	2、 油封损坏	2、 更换油封(专用工具拆卸)
	3、 陶瓷管损坏	3、 更换陶瓷管
	4、 水封损坏	4、 更换水封
高压水温过高, 泵头发	喷嘴孔部分堵塞	清除喷嘴孔内杂物
热		